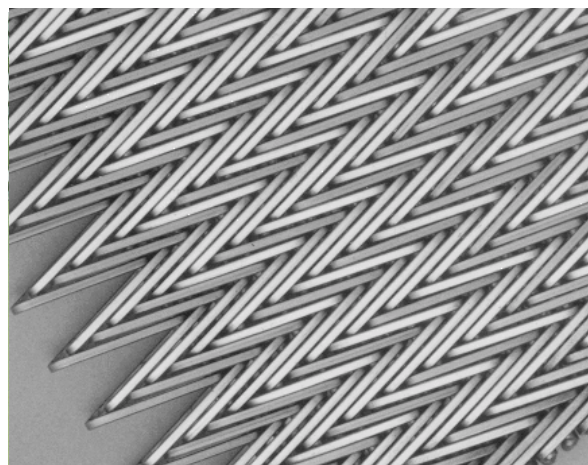


BS-KK: Breedspiraalband met kopkanten



BS-KK-MV Meervoudig gevlochten breedspiraalband met kopkanten

BS breedspiraalbanden worden al vele jaren met succes gebruikt in o.a. de voedingsmiddelenindustrie, metaalindustrie, glasindustrie en chemische industrie. Hieraan bijgedragen hebben vooral zijn eenvoudige ontwerp, zijn relatieve sterkte ten opzichte van zijn eigen gewicht, de grote variatie in doorlaat en een ruime keus aan bandmaterialen.

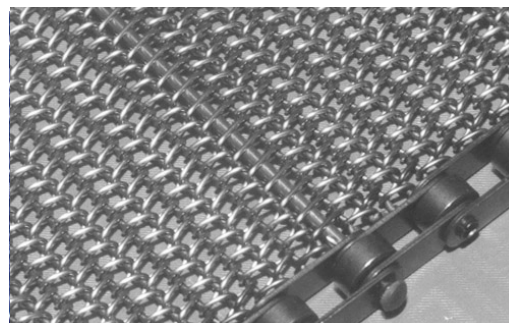
BS breedspiraalbanden bestaan uit wisselend links en rechts vlak gewikkelde spiralen aan elkaar verbonden middels een gegolfde dwarsdraad. Aan de zijkanten van de band zit de golfdraad gelast aan de spiraaldraad **BS-KK**.

De **BS** breedspiraalband heeft een doorlaat die wordt bepaald door de spoed (hart op hart afstand van de spiraalwindingen) en de steek (hart op hart afstand van de dwarsdraden). Bij een fijnmazige band ligt de spoed en steek tussen de 4 en 6 mm. Bij een spoed en steek groter dan 20 mm is er sprake van een grofmazige band. De draaddiktes kunnen variëren en worden deels ook bepaald door de spoed en steek. Naast de ronde draden kunnen de spiralen ook gemaakt worden van platte draad.

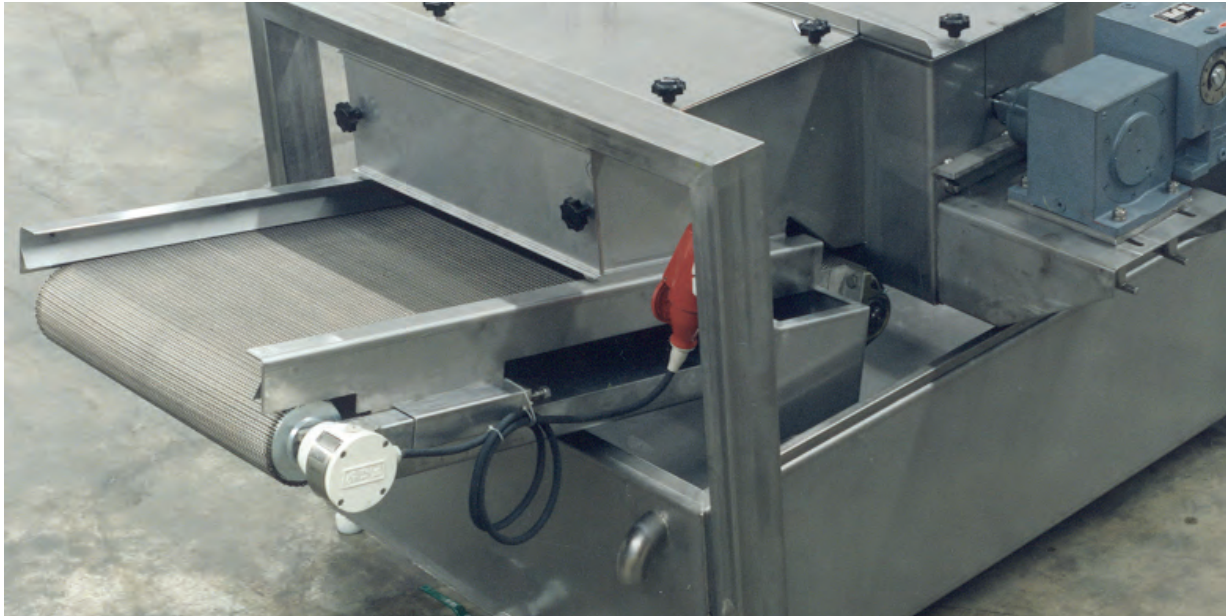
BS breedspiraalbanden worden toegepast in productie processen van -50° tot $+1050^{\circ}$ C, zijn leverbaar in breedtes van 50 tot 3000 mm en in iedere gewenste lengte.

Voor een hele dicht oppervlak (of hele kleine doorlaat) kan de band meervoudig worden gevlochten. Er worden dan 2 of 3 spiraaldraden met bijbehorende extra dwarsdraden in elkaar gestoken.

BS breedspiraalbanden kunnen afhankelijk van de toepassing ook aan beide zijden voorzien worden van een ketting **BS-HK** (holleboutketting) of **BS-VK** (vasteboutketting). De verbinding tussen kettingen en band geschiedt middels dwarsstaven door de ketting en de breedspiraalband. Het breedspiraal gedeelte is de productdrager. De kettingen zorgen voor de krachtoverbrenging en een eenvoudige aandrijving middels kettingwielen.



BS-HK: Breedspiraalband met holleboutketting



BS breedspiraalbanden moeten op spanning gehouden worden om te kunnen worden aangedreven en gestuurd. Het meest gebruikt worden gladde metalen trommels met indien de proces omstandigheden dit toelaten een gladde of licht geprofileerde kunststof bekleding. Duwende aandrijvingen worden niet aangeraden. Bandsnelheden tussen de 1 en 60 m/min zijn gebruikelijk.

BS breedspiraalbanden kunnen voorzien worden van meenemers. De afmeting van de meenemer is in verhouding met de steek en spoed van de band

BS breedspiraalbanden zijn te koppelen door de meegeleverde gegolfde dwarsdraad eenvoudigweg tussen de spiralen te steken en aan beide kanten vast te lassen. Met het los maken van de laskopjes en het uittrekken van een dwarsdraad is de band gedemonteerd.



Een variant op de breedspiraalband met kopkanten **BS-KK** is de breedspiraalband met zelfkanten **BS-ZK**.

De uiteinden van de dwarsdraden zijn in dit geval niet aan de spiralen gelast maar in een soort S gebogen en in elkaar gehaakt. Afhankelijk van spoed steekverhouding is een spiraalband op deze wijze uit te voeren

Breedspiraalbanden worden gebruikt in:

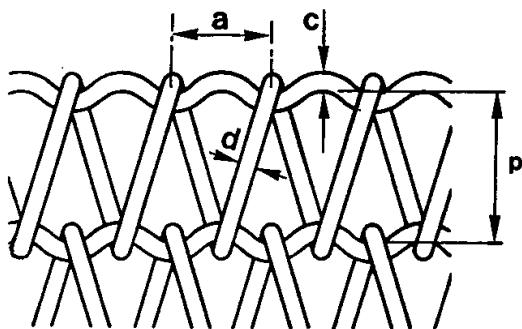
- Broodovens
- Biscuitovens
- Glasovens
- Zeefttransporteurs voor groente en champignons
- Woning- kantorenbouw als decoratie/afwerking
- Decoratieovens
- Hardingsovens
- Beschuitovens
- Koelbanen voor brood
- Droogbanen voor groente, textiel en fineer
- Koel en wastransporteurs voor groente en rubber
- Glaceerbanen voor vis en garnalen
- Fijne overnames tussen transporteurs

Type Band	Type Kant	Spoed van oogjes a: (mm)	Steek: p: (mm)	Diam. spiraal draad d min.: d max: (mm)	Dikte dwars-draad c min c max: (mm)
BS - KK	-	4	4	0,9 - 1,2	1,2 - 1,6
BS - KK	-	5	5	0,9 - 1,6	1,2 - 1,6
BS - KK	-	5	6	0,9 - 1,6	1,2 - 1,6
BS - KK	-	5	7	0,9 - 1,6	1,2 - 1,6
BS - KK	-	5,08	6,35	0,9	1,2
BS - KK	-	6	6	0,9 - 1,6	1,2 - 1,6
BS - KK	-	6	8	0,9 - 1,6	1,2 - 1,6
BS - KK	-	6	10	0,9 - 1,6	1,2 - 1,6
BS - KK	-	8	12	1,2 - 2,0	1,2 - 2,5
BS - KK	-	8	13	1,2 - 2,0	1,2 - 2,5
BS - KK	-	8	15	1,2 - 2,0	1,2 - 2,5
BS - KK	-	11	15	1,2 - 2,0	1,2 - 2,5
BS - KK	-	11	20	1,6 - 3,0	1,6 - 3,0
BS - KK	-	11	25	1,6 - 3,0	1,6 - 3,0
BS - KK	-	11	27	1,6 - 3,0	1,6 - 3,0
BS - KK	-	15	20	1,6 - 3,0	1,6 - 3,0
BS - KK	-	15	25	1,6 - 3,0	1,6 - 3,0
BS - KK	-	22	23	1,6 - 3,0	1,6 - 3,0
BS - KK	-	22	33	1,6 - 3,0	2,0 - 4,0

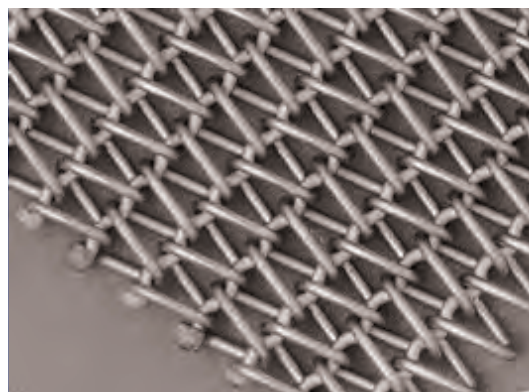
Toepasbare bandmaterialen:

Staal, verzinkt staal, RVS AISI 304, RVS AISI 316, hittebestendige staalsoorten, Geel of rood koper, fosforbrons, anders.

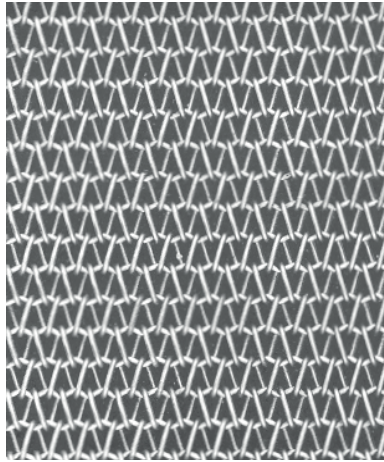
Bovenstaande is een ruime selectie uit onze mogelijk heden. Neemt u voor afwijkende maten, uitvoeringen en materialen contact op met onze specialisten zodat wij ook voor u een passend ontwerp kunnen maken.



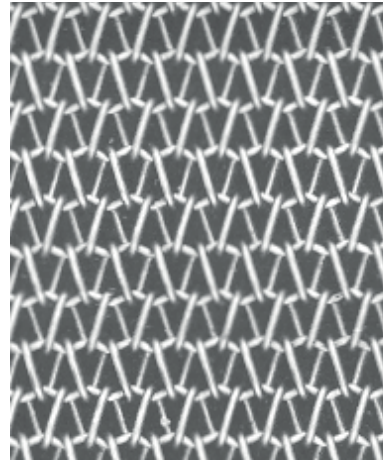
Maatschets, t.b.v. bepaling v.d. specificatie



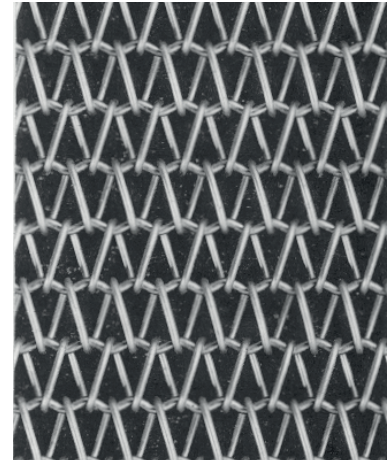
BS-KK voorbeeld



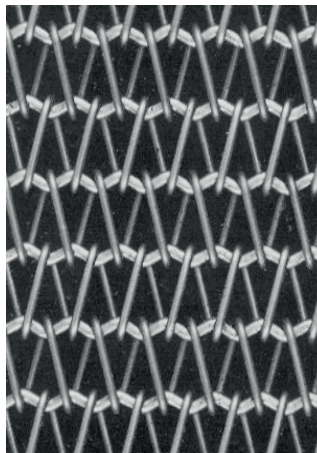
BS-KK: 4 - 4 / 1 - 1



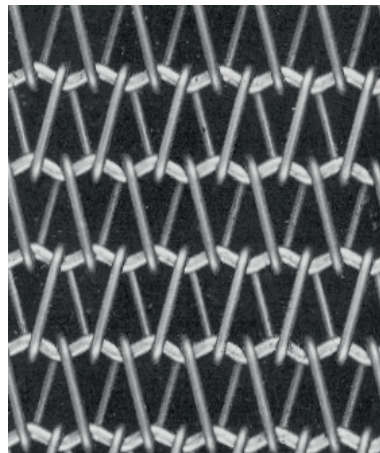
BS-KK: 6 - 6 / 1,4 - 1,6



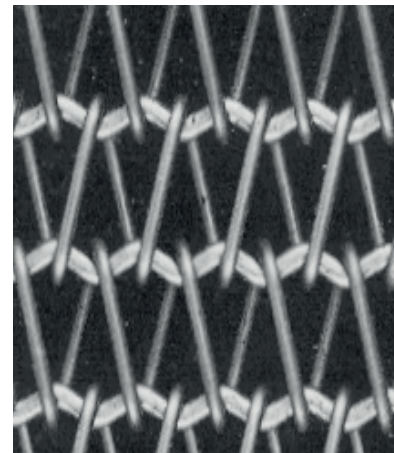
BS-KK 6 - 8 / 1,4 - 1,6



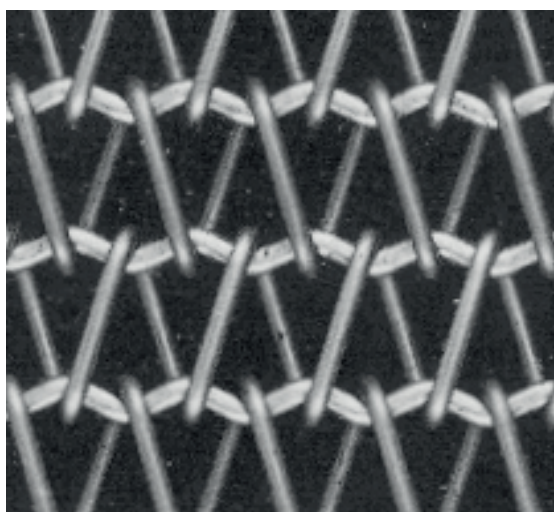
BS-KK: 6 - 10 / 1,6 - 1,6



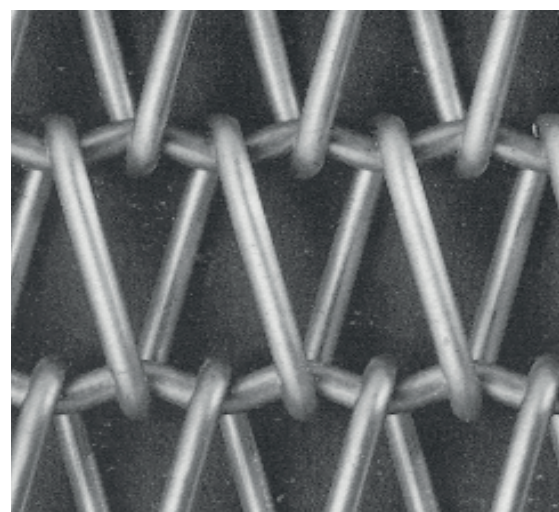
BS-KK: 8 - 12 / 1,6 - 2



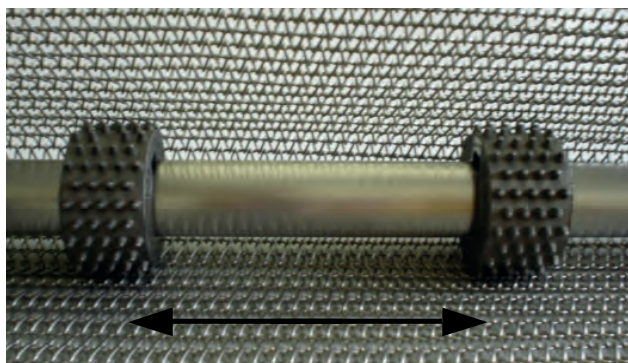
BS-KK 11 - 20 / 2 - 2,5



BS-KK: 15 - 20 / 2,5 - 3

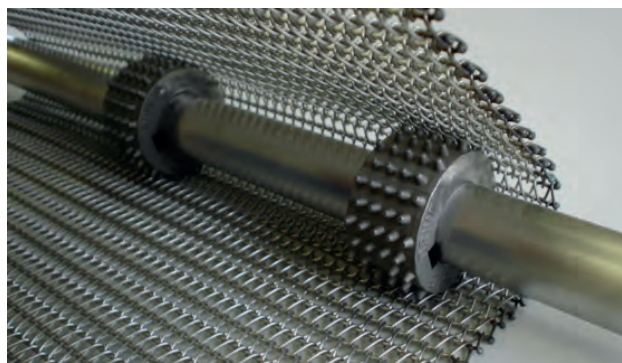


BS-KK: 22 - 33 / 3 - 4



BS-KK 5 - 6,4/0,9 - 1,2 :

Pin-sprockets instellen in de breedte van de band



BS-KK 5 - 6,4/0,9 - 1,2 :

Sprockets in lijn middels spie en spiebaan

Gewoonlijk worden de **BS** breedspiraalbanden aangedreven door gladde (te sturen) cilindrische rollen. Voor lichte toepassingen is er de BS 5-6,4/0,9-1,2. Deze band heeft ook de mogelijkheid om aangedreven te worden door kleine pin-sprockets. Deze pin-sprockets hebben normaliter een buitendiameter van 50 mm en passen exact in de band. De afstand van de sprockets op de as wordt geadviseerd op ca. 100 mm.

Hoewel de toleranties in de band zeer klein zijn is iedere band uniek. De pin-sprockets moeten in lijn gemonteerd worden (spie). Het kleine aantal tanden kunnen de inwendige tolerantie in de lengte richting van de band (steek is 6,4 mm) makkelijk opvangen. In de breedte van de band (spoed 5 mm) is voorzichtigheid geboden. Een band van bv. 1000 mm breedte heeft reeds 200 windingen. Het is belangrijk dat de exacte positie van de pin-sprocket (links/rechts op de as) wordt bepaald door de band zelf zodat e.e.a zonder forceren kan worden geplaatst. Dit geldt niet alleen voor nieuwe banden in nieuwe installaties, maar vooral ook voor vervangingsbanden op bestaande wielen.

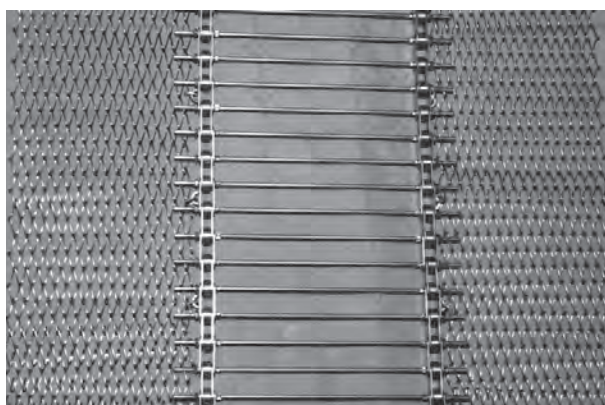
Voor brede of zwaar belaste spiraalbanden die positief/gecontroleerd aangedreven moeten worden zijn breedspiraalbanden met zijkettingen aan te bevelen. De zijkettingen (in vele maten soorten) geven de banden een grotere stabiliteit en betere sturing. De kettingen kunnen aangedreven worden door standaard (DIN/ASA) kettingwielen. Zie voor deze banden pagina 2.1 en volgende.

Een veel toegepaste uitbreiding op de traditionele **BS-KK** is de breedspiraal band met kettingen. In de breedspiraalband met kopkanten wordt om een bepaald aantal steken een pen gestoken. Aan beide zijden van de pen wordt een hollebout (**BS-HK**) of vasteboutketting (**BS-VK**) verbonden. Deze ketting maakt aandrijving en sturing middels kettingwielen mogelijk. De band hoeft zo niet permanent onder een bepaalde voorspanning gehouden te worden. Deze banden kennen dan ook hun toepassingen in olieachtige-, waterige- of koel- of vriestoeepassingen. Ook in installaties met een ongunstige lengte breedte verhouding biedt de te sturen ketting een uitkomst. Door de aanwezigheid van ketting met dwarsstaven is deze band eenvoudig te voorzien van en zijplaatjes en of (robuuste) meenemers. Er zijn vele combinaties mogelijk van fijne tot grove spiralen (kleine en grote doorlaten) met kleine en grote kettingen.

Veel voorkomende kettingen zijn de 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2" en 2" in de diverse ISO, ASA en DIN uitvoeringen

De volgende bladzijde geeft enkele voorbeelden van spiraalbanden met kettingen. De getoonde afbeeldingen zijn willekeurig en geven slechts een klein gedeelte van de mogelijkheden van afwisseling in doorlaat in combinatie met de mogelijke kettingen.

Breedspiraalbanden met kettingen zijn algemeen toepasbaar. Enkele combinaties van band met ketting kennen hun eigen specifieke toepassing hiervan zijn 2 voorbeelden hieronder aangegeven.

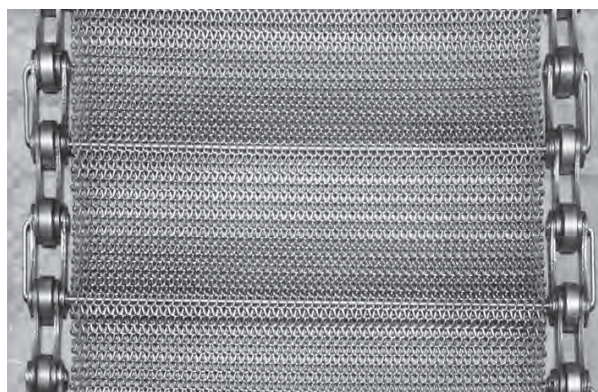


Deze stavenband met kettingen is aan beide zijden voorzien van een spiraalmat en wordt gebruikt als ondersteuning van een papierfilter.

Door de 'scharnierende' spiraalmatten kan de band enigszins in een trog lopen.

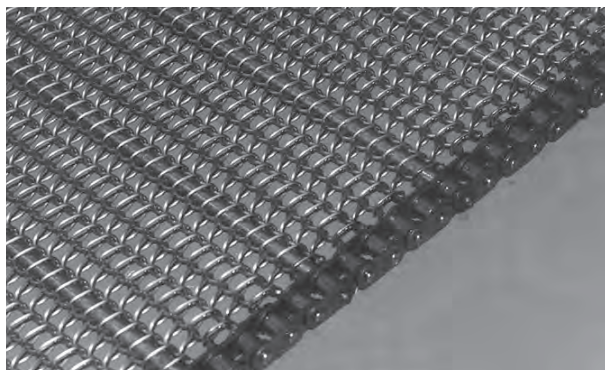
De papierfilterondersteuningsband kent ook een variant

waar de stavenband vervangen is door een honingraatband of een stavenband met nog een spiraalvulling tussen de staven in het midden van de band

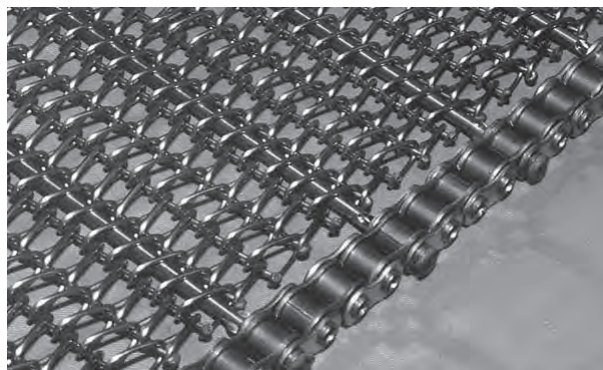


Deze fijnmazige band met 2" hollebout rollenketting wordt vaak gebruikt in flessenwas- en spoelininstallaties.

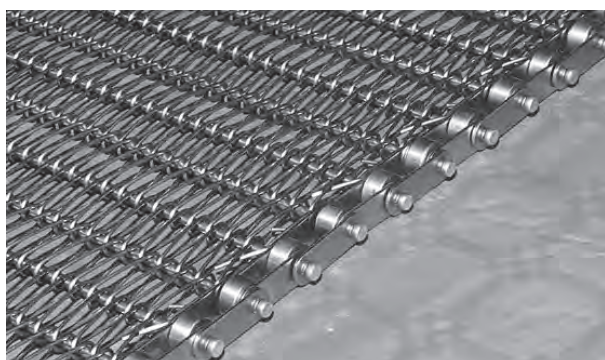
Deze filterband haalt de etiketten uit het spoel- en waswater.



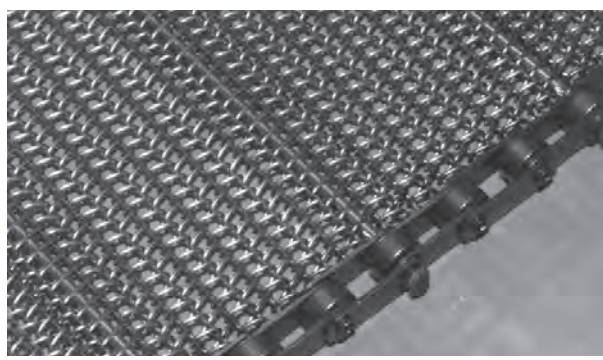
BS-VK Breedspiraalband met 3/8" ketting



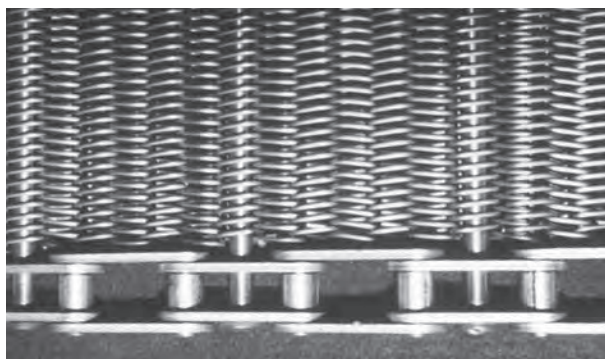
BS-HK Breedspiraalband met 1/2" ketting



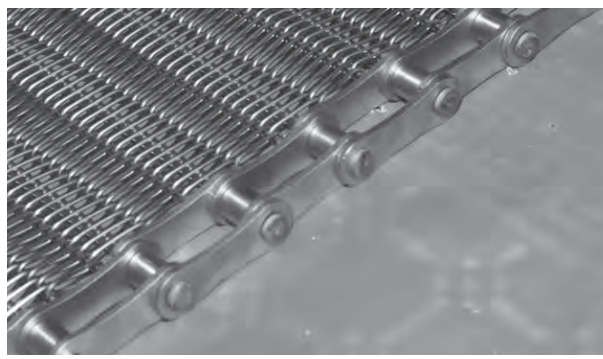
BS-HK Breedspiraalband met 1" ketting



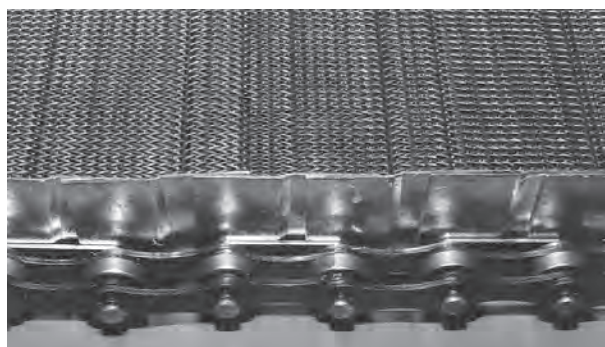
BS-HK Breedspiraalband met 1" ketting



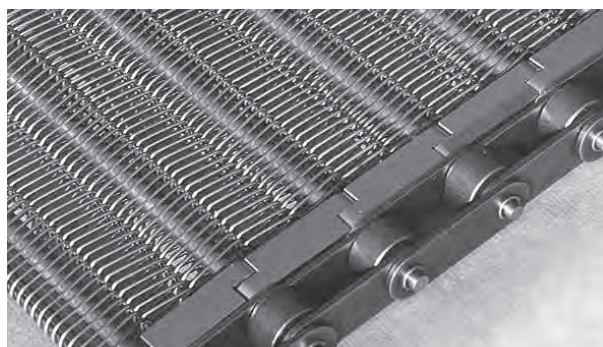
BS-VK Breedspiraalband met 1,5" of 2" ketting



BS-HK Breedspiraalband met 1,5" ketting



BS-HK Breedspiraalband met 2" ketting



BS-HK Breedspiraalband met 2" ketting